




WPL202

SCHWERE LI-ION PALETTENSCHUBWAGEN 2.0T

 2000 kg
  125 mm
  24 V Li-Ion



Der WPL202 ist ideal für Lagerhäuser, Verteilzentren und Einzelhandelsumgebungen, in denen die Flächennutzung entscheidend ist. Dank seines kompakten Designs und des kleinen Wendekreises (1320 mm) navigiert er problemlos in Lastwagen und engen Gängen. Die Kaltlager-Version (0 ~ -20°C) mit wasserdichten Komponenten, beheiztem Akku, Gummirädern und niedertemperaturbeständiger Hydrauliköl macht ihn geeignet für die Logistik von Tiefkühlkost und Pharmazeutika.

SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
Batterietyp			Li-Ion
Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
Batteriespannung		V	24
Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
Lastschwerpunktstand	c	mm	600
Eigengewicht		kg	320
Hub	h ₃	mm	125
Gesamtlänge	l ₁	mm	1620
Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	714
Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	470
Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/170/1150
Wenderadius	Wa	mm	1320
Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
Typzeichen des Herstellers			WPL202
Antrieb			Elektrisch
Bedienung			Mitgänger

Merkmale

Ultraschlankes Design für enge Räume

Mit nur 470 mm Chassis-Länge und einem Wendekreis von 1320 mm wurde der WPL202 entwickelt, um die Manövrierfähigkeit in engen Umgebungen wie Lkw, schmalen Gängen und kompakten Lagerräumen zu maximieren. Diese kompakte Größe optimiert auch den Transport und reduziert die Frachtkosten.

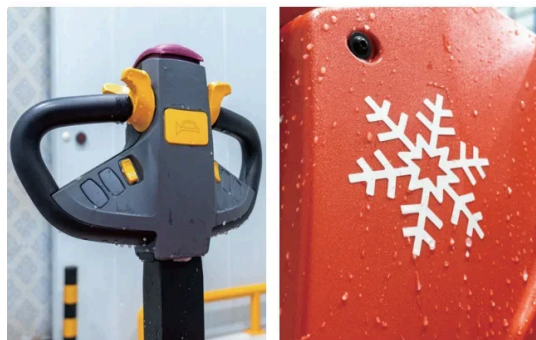
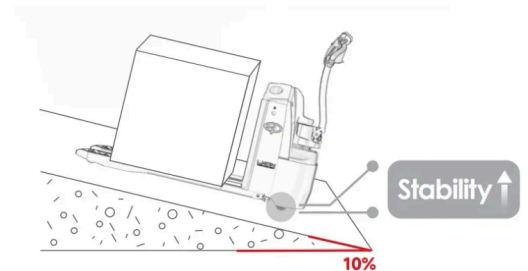


Lithium-Technologie mit integriertem Ladegerät

Ausgestattet mit einem 24V/100Ah Li-Ion-Akku und einem 30A integrierten Ladegerät unterstützt der WPL202 schnelles Gelegenheitsladen ohne Wartungsaufwand. Dies sorgt für maximale Betriebszeit in Mehrschichtbetrieben und größere betriebliche Flexibilität.

Einzigartige synchrone Rollen

Der WPL202 nutzt synchronisierte Lenkrollen, die auch bei Betrieb auf Rampen oder unebenen Böden überlegene Stabilität und Steigfähigkeit gewährleisten. Dieses fortschrittliche Design minimiert das Kipp-Risiko und ermöglicht ein sanfteres Handhaben von Lasten.



Option für Kaltlagerung verfügbar

Die Kaltlager-Version des WPL202 ist mit einem wasserdichten Lenkhebel, beheiztem Li-Ion-Akku, gummiertem Antriebsrad und tieftemperaturbeständigem Hydrauliköl ausgestattet, das zuverlässigen Betrieb bei gefrorenen Bedingungen bis -20°C ermöglicht.

Langlebigkeit und Benutzerfreundlichkeit

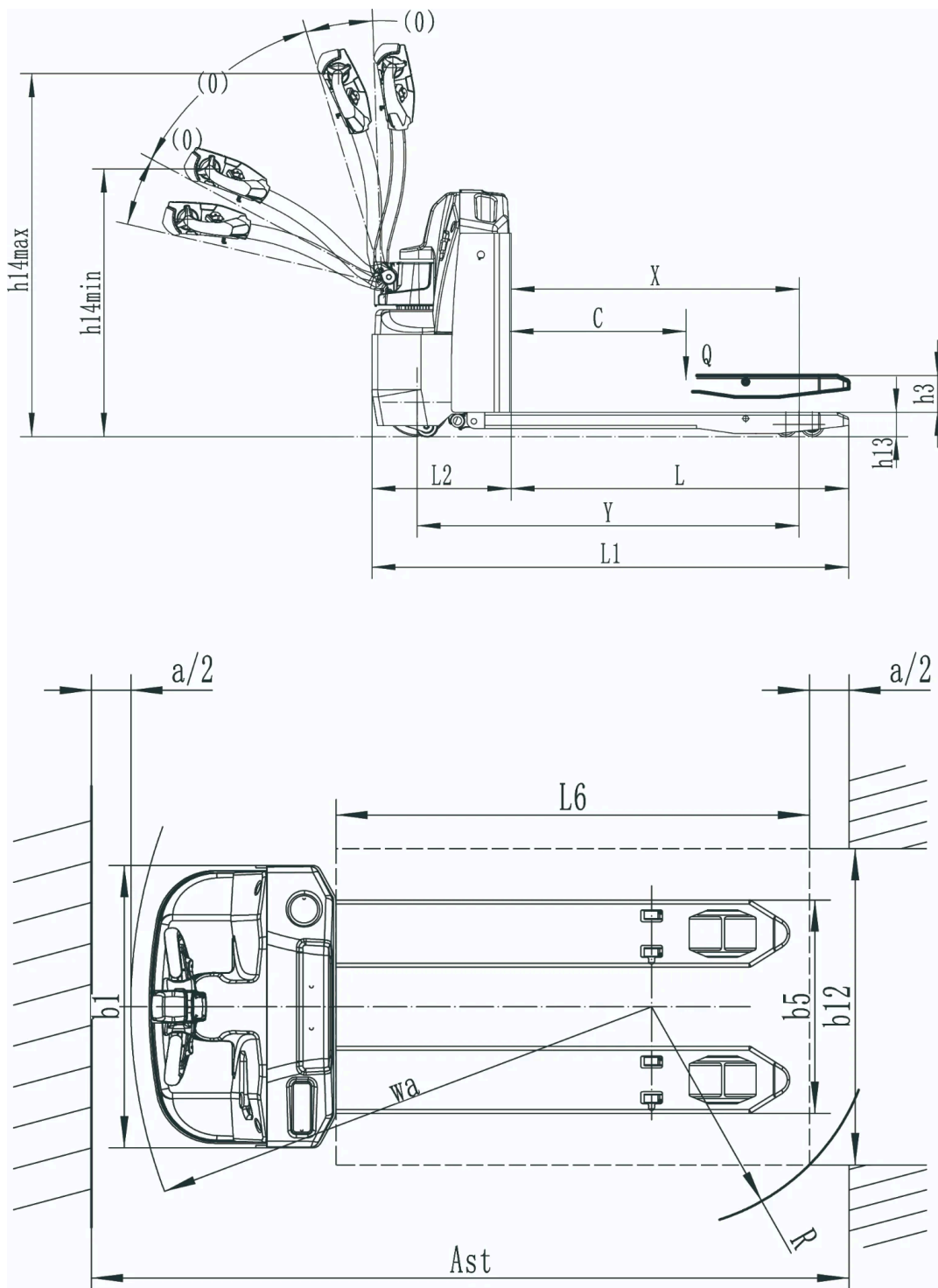
Hergestellt mit marktüblichen Komponenten garantiert der WPL202 langfristige Zuverlässigkeit. Optionen wie Tastatureingabe und Telematik erhöhen den Komfort und ermöglichen die Integration mit modernen Flottenmanagementsystemen.



VDI Chart

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)			EP
1.2	Typzeichen des Herstellers			WPL202
1.3	Antrieb			Elektrisch
1.4	Bedienung			Mitgänger
1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x	mm	982
1.9	Radstand	y	mm	1300
2.1	Eigengewicht		kg	320
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	825/1495
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	255/65
3.1	Bereifung			Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn		mm	230x75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ80x115/Φ85x70
3.4	Zusatzräder (Abmessungen)		mm	Φ74x30
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)			1 x +2 / 4
3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	483
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	370
4.4	Hub	h ₃	mm	125
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	900/1230
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	85
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1620
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂	mm	470
4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂	mm	714
4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	55/170/1150
4.25	Gabelaußenabstand	b ₅	mm	540/685
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	27
4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 × 1200 quer	Ast	mm	2153
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 × 1200 quer	Ast	mm	2080
4.35	Wenderadius	wa	mm	1320
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	5.5/6
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.022

	SPEZIFIKATION	REF	EINHEIT	WERT
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0.039
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	10/16
5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.6
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	0.8
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		Ah	100
6.4	Batteriespannung		V	24
6.4.1	Batterietyp			Li-Ion
6.5	Batteriegewicht		kg	44
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796		kWh/h	0.256
6.7	Umschlagleistung nach VDI 2198			85.16
6.8	Umschlagseffizienz nach VDI 2198			171.35
8.1	Ausführung des Fahrtriebs			Wechselstrom
10.5	Ausführung Lenkung			Mechanisch
10.7	Schalldruckpegel L pAZ (Fahrerplatz)		dB(A)	70



Optionen

ARTIKEL

OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)

Gabelmaß

540*1150 | 540*850 | 540*1000 | 540*1220 | 540*1300 | 540*1450 | 540*1600 |
 540*1800 | 540*2000 | 540*2400 | 685*850 | 685*1000 | 685*1150 | 685*1220 |
 685*1300 | 685*1450 | 685*1600 | 685*1800 | 685*2000 | 685*2400

ARTIKEL	OPTIONEN (optionale Artikel gelb markiert)
Gabelhöhe (abgesenkt)	85
Höhe der Rückenlehne	no 1220 1520
Lastrollentyp	Doppelt Einfach
Material Lastrollen	Polyurethan
Material Antriebsrad	Polyurethan Abfärbendes Polyurethan
Batteriekapazität	100Ah Li-Ion
Ladegerät	24V-30A integriert
Batterie-Entladungsanzeige (BDI)	Mit Betriebsstundenzähler
Stützrollen	Ja (nicht anpassbar)
Betrieb mit senkrechter Deichsel	Ja (nicht anpassbar)
Telematik	Ja (nicht anpassbar) Nein
Britische Norm: Bewegung während des Ladens nicht erlaubt	Nein
Kühlhausausführung	No Yes and not customized
Einlaufrolle	Nein
PIN-Code	Nein
Bodenfreiheit der Antriebsabdeckung	35mm